



CONTRALORÍA MUNICIPAL
H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN, PUEBLA.

DECLARACIÓN PATRIMONIAL
Y DE INTERÉS

VERSIÓN PÚBLICA



TIPO DE DECLARACIÓN

MODIFICACIÓN 2023

DATOS GENERALES DEL DECLARANTE

NOMBRE: FELIPE MAR BAUTISTA CORREO ELECTRONICO: fer_kisses@live.com.mx

DATOS DEL EMPLEO CARGO O COMISIÓN

NIVEL/ORDEN DE GOBIERNO MUNICIPAL ÁMBITO PÚBLICO GOBIERNO
¿ESTÁ CONTRATADO POR HONORARIOS? NO NOMBRE DE ENTE PÚBLICO H. AYUNTAMIENTO MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.
ÁREA DE ADSCRIPCIÓN PRESIDENCIA EMPLEO, CARGO O COMISIÓN SECRETARIO PARTICULAR
NIVEL DEL EMPLEO OPERATIVO FECHA DE POSESIÓN DEL CARGO 14 DE OCTUBRE DEL 20221
FUNCIÓN PRINCIPAL ATENCION AL PUBLICO
CALLE PALACIO MUNICIPAL COLONIA APAPANTILLA
CÓDIGO POSTAL 73050 MUNICIPIO JALPAN
ENTIDAD FEDERATIVA PUEBLA TELÉFONO DE OFICINA 7641088487

DATOS CURRICULARES

NIVEL ESCOLAR SUPERIOR INSTITUCIÓN EDUCATIVA UNIVERSIDAD TECNOLOGICA DE XICOTEPEC DE JUAREZ
CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO INGENIERIA EN TECNOLOGIAS DE LA INFORI ESTATUS FINALIZADO

EXPERIENCIA LABORAL

ÁMBITO/ SECTOR PRIVADO NIVEL/ ORDEN DE GOBIERNO MIMGUNO
ÁMBITO PÚBLICO PRIVADO NOMBRE DEL ENTE PÚBLICO O EMPRESA TOTAL PLAY
EMPLEO, CARGO O COMISIÓN TECNICO SECTOR PRIVADO
FUNCION PRINCIPAL ATENCION A CLIENTES
UBICACIÓN MEXICO
FECHA DE INICIO 15/05/2014 FECHA DE TERMINO 09/02/2019

INGRESOS DE DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONOMICOS

REMUNERACIÓN NETA DEL DECLARANTE POR SU CARGO PÚBLICO (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES) (CANTIDADES NETAS DESPUÉS DE IMPUESTOS).	\$	125,000.00
POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL, COMERCIAL Y/O EMPRESARIAL (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR ACTIVIDAD FINANCIERA (RENDIMIENTOS O GANANCIAS) (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR SERVICIOS PROFESIONALES, CONSEJOS, CONSULTORÍAS Y/O ASESORÍAS (DESPUES DE IMPUESTOS)		
POR ENAJENACIÓN DE BIENES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
OTROS INGRESOS NO CONSIDERADOS A LOS ANTERIORES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
INGRESO NETO DEL DECLARANTE		
INGRESO NETO DE LA PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
TOTAL DE INGRESOS NETOS PERCIBIDOS POR EL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS	\$	125,000.00